



Final de carrera de posición diseñado para el control del movimiento de puentes grúa, polipastos y máquinas operadoras industriales.

Din se utiliza en los sectores de la elevación industrial y para la construcción, en la automatización y en la industria del entretenimiento.

CARACTERÍSTICAS

- Caja de dimensiones 104x40x43 mm, con 4 orificios de fijación.
- Contactos NC con operación de apertura positiva, utilizables para funciones de seguridad.
- Duración mecánica interruptores: 1 millón de maniobras.
- Frecuencia de maniobra: 3600 maniobras/hora máx.
- Grado de protección IP: DIN está clasificado IP66 con prensacable M20 dedicado.
- Resistente a temperaturas extremas: de -25°C a +70°C.
- Realizado con carcasa de aluminio moldeado a presión y cabezal de material termoplástico.
- Los materiales y componentes utilizados son resistentes a los agentes atmosféricos y garantizan la protección del aparato contra la penetración de agua y polvo.

OPCIONES

- 1 interruptor 1NO+1NC en intercambio de apertura rápida o bien de apertura lenta.
- Cabezales con 16 tipos distintos de actuadores para aplicaciones diferentes.

CERTIFICACIONES

- Marcado CE y certificación EAC.

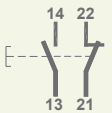
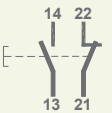
CERTIFICACIONES

Conformidad a las Normas Comunitarias	2014/35/UE Normativa Baja Tensión
	2006/42/CE Normativa Maquinaria
Conformidad a las Normas CE	EN 60204-1 Seguridad de las máquinas - Equipo eléctrico de las máquinas
	EN 60947-1 Aparamenta de baja tensión
	EN 60947-5-1 Aparamenta de baja tensión - Aparatos y elementos de conmutación para circuitos de mando - Aparatos electromecánicos para circuitos de mando
	EN 60529 Grados de protección de las cajas
Marcado y homologaciones	CE EAC

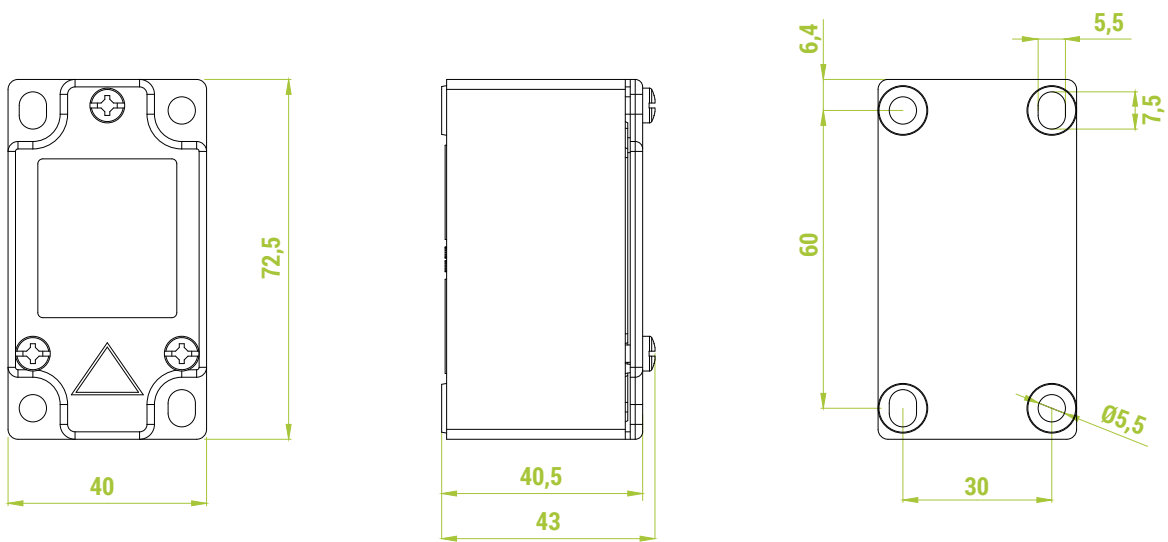
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Temperatura ambiente	Almacenaje -40°C/+70°C
	Funcionamiento -25°C/+70°C
Grado de protección IP	IP66 máx. con prensacable M20 dedicado
Categoría de aislamiento	Clase II
Frecuencia de maniobra	3600 maniobras/hora máx
Entrada cables	Pressacavo M20
Posiciones de funcionamiento	Todas las posiciones

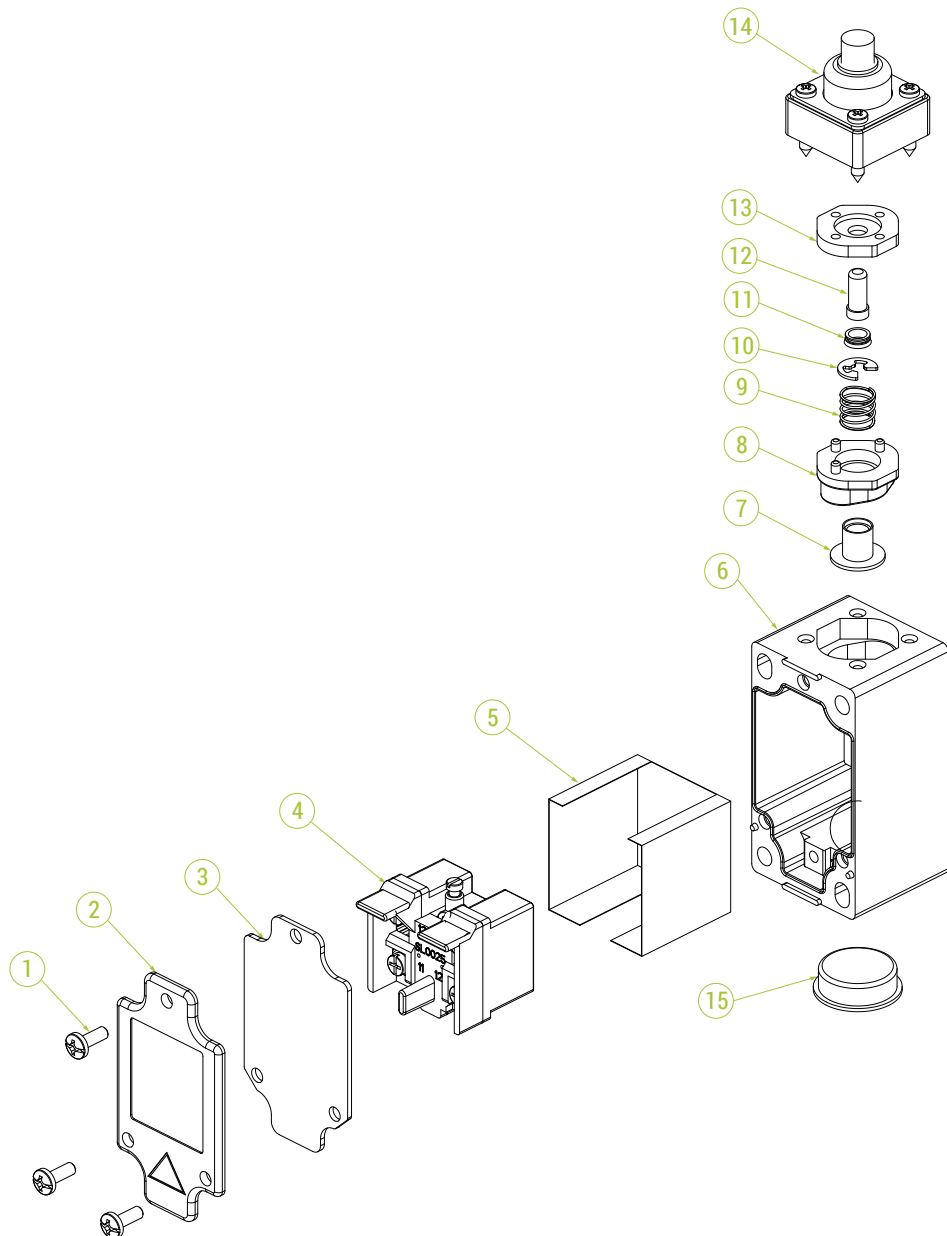
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MICROINTERRUPTORES

Código	PRSL0025XX	PRSL0031XX
Categoría de empleo	AC 15	
Corriente nominal de empleo	3 A	
Tensión nominal de empleo	250 Vac	
Corriente nominal térmica	10 A	
Tensión nominal de aislamiento	300 Vac	
Duración mecánica	1x10 ⁶ maniobras	
Conexiones	Borne con tornillo prensacable	
Capacidad de apretamiento	1x2,5 mm ² , 2x1,5 mm ²	
Par de torsión	0,8 Nm	
Tipo interruptor	Doble ruptura, apertura rápida	Doble ruptura, apertura lenta
Contactos	1NO+1NC (Todos los contactos NC son con operación de apertura positiva ⤴)	1NO+1NC (Todos los contactos NC son con operación de apertura positiva ⤴)
Esquema		
Marcado y homologaciones	CE EAC	

DIMENSIONES MÁXIMAS (mm)



DIBUJO DETALLADO

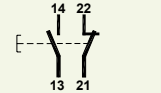
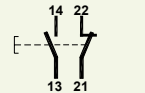


FINALES DE CARRERA

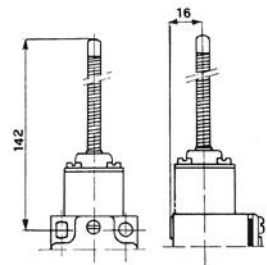
5

Descripción y dimensiones (mm)	Tipo interruptores		Recorrido de accionamiento	Código
	PRSL0025XX 1NO+1NC apertura rápida	PRSL0031XX 1NO+1NC apertura lenta		
<p>Pistón</p>				PF25760100
	-	1		PF25760300
<p>Pistón con esfera</p>	1	-		PF25760600
	-	1		PF25760800
<p>Pistón con rueda</p>	1	-		PF25761100
	-	1		PF25761300
<p>Palanca central con rueda</p>	1	-		PF25761600
	-	1		PF25761800
<p>Palanca angular con rueda</p>	1	-		PF25762100
	-	1		PF25762300
<p>Astilla flexible</p>	1	-		PF25762600
	-	1		PF25762800

Tipo interruptores

Descripción y dimensiones (mm)	PRSL0025XX 1NO+1NC apertura rápida	PRSL0031XX 1NO+1NC apertura lenta	Recorrido de accionamiento	Código
				

Muelle central reforzado



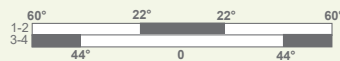
1



PF25763100

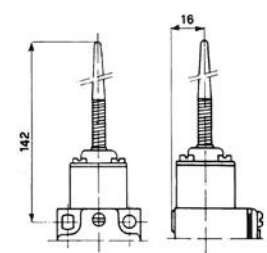
-

1

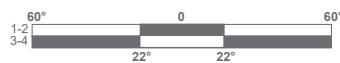


PF25763300

Muelle central con punta



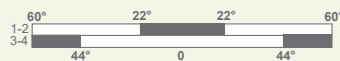
1



PF25763600

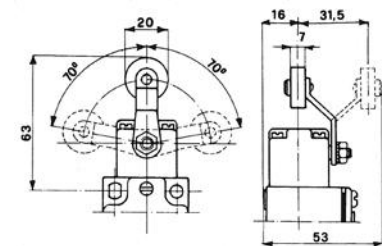
-

1

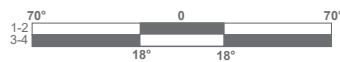


PF25763800

Palanca central de hierro con rueda



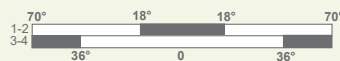
1



PF25764100

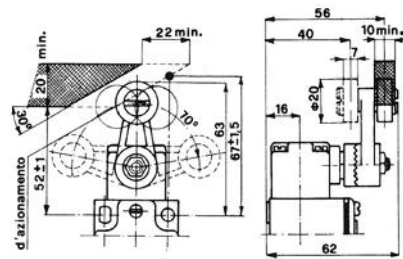
-

1

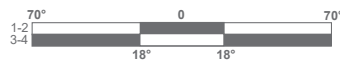


PF25764300

Palanca lateral con rueda



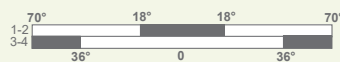
1



PF25765100

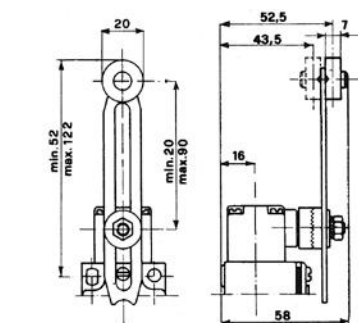
-

1



PF25765300

Palanca regulable con rueda



1



PF25765600

-

1



PF25765800

Tipo interruptores

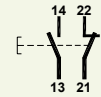
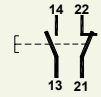
Descripción y dimensiones (mm)

PRSL0025XX
1NO+1NC
apertura rápida

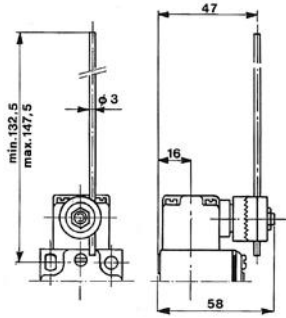
PRSL0031XX
1NO+1NC
apertura lenta

Recorrido de accionamiento

Código

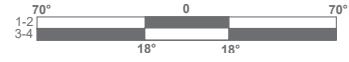


Asta regulable de acero



1

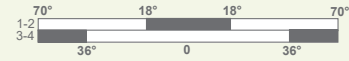
-



PF25766100

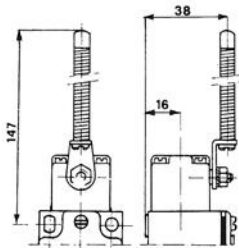
-

1



PF25766300

Muelle lateral reforzado



1

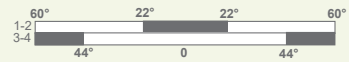
-



PF25766600

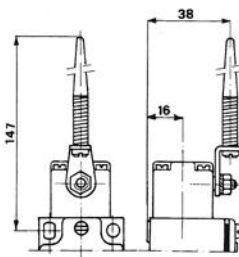
-

1



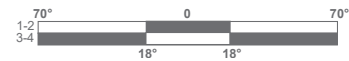
PF25766800

Muelle lateral con punta



1

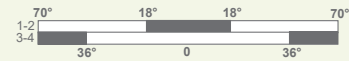
-



PF25767100

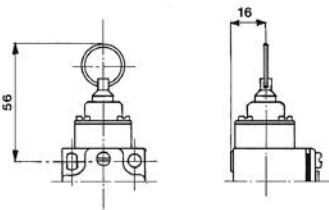
-

1



PF25767300

Anillo para sirga



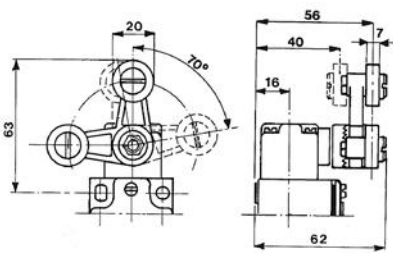
-

1



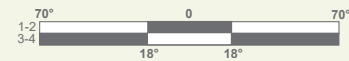
PF25767600

Palanca doble



1

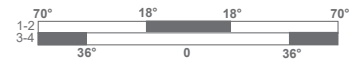
-



PF25768100

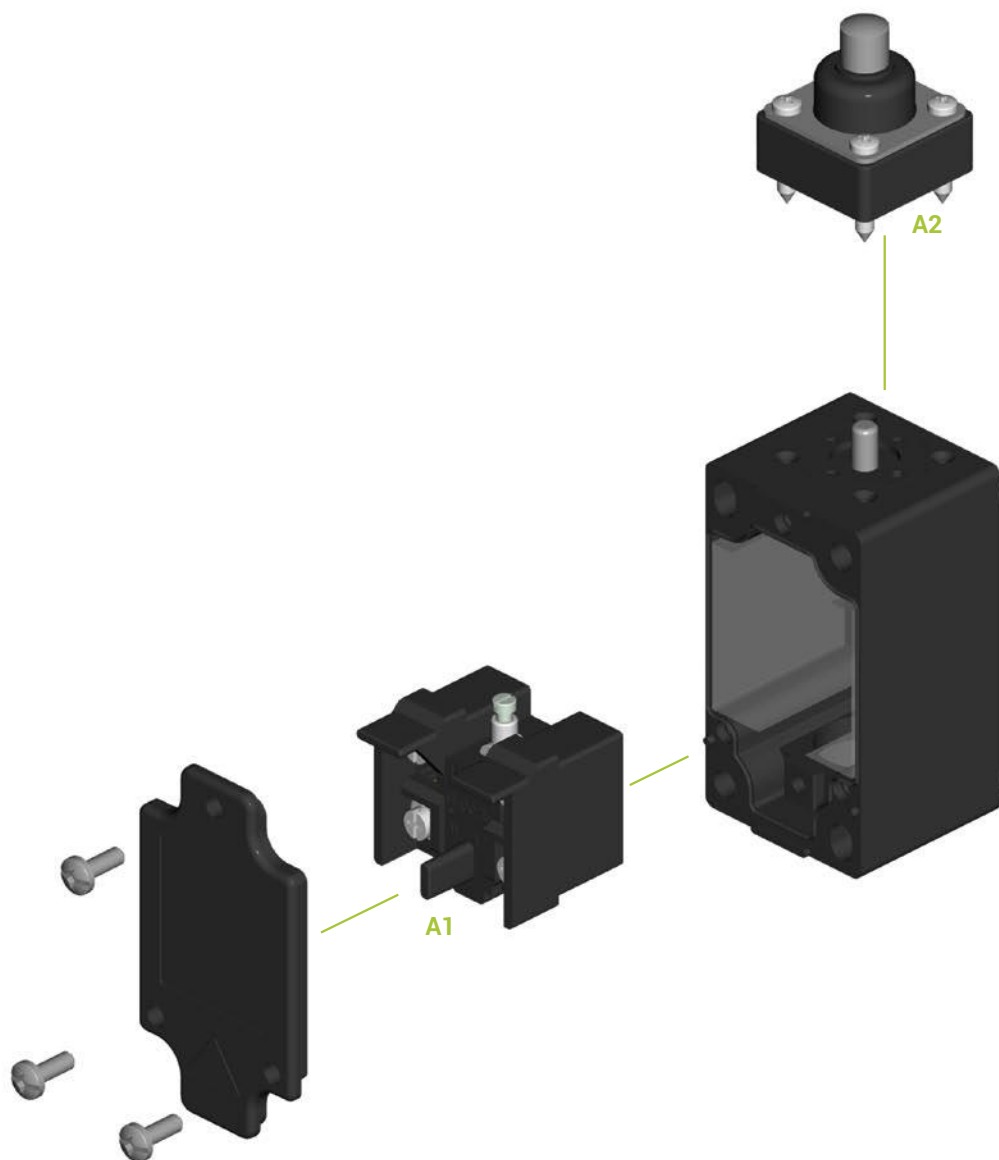
-

1



PF25768300

DIBUJO COMPONENTES



COMPONENTES

Interruptores

Ref.	Dibujo	Descripción	Esquema	Código
A1		Interruptor 1NO+1NC de apertura rápida		PRSL0025XX
		Interruptor 1NO+1NC de apertura lenta		PRSL0031XX

Accesorios

Ref.	Dibujo	Descripción	Código
A2		Cabezal	PF257_ _ _TE El código del cabezal es el mismo del final de carrera correspondiente, sino que termina por TE en lugar de 00

INSTRUCCIONES DE USO Y MANUTENCIÓN

El final de carrera de posición Din es un dispositivo electromecánico para circuitos de mando/control y maniobra de baja tensión (EN 60947-1, EN 60947-5-1) para ser utilizado como equipo eléctrico de maquinaria (EN 60204-1) en conformidad según lo previsto por los requisitos esenciales de la Normativa Baja tensión 2014/35/UE y de la Normativa Maquinaria 2006/42/CE.

El final de carrera está estudiado para empleo en ambientes industriales con condiciones ambientales particularmente extremas (temperaturas de empleo desde -25°C a $+70^{\circ}\text{C}$ e idoneo para utilización en ambientes tropicales). El aparato no es idoneo para empleo en ambientes con atmosferas potencialmente explosivas, en presencia de agentes corrosivos o elevada concentración de cloruro sodico (niebla salina). El contacto con aceites, ácidos y disolventes puede dañar el aparato. No está permitido conectar más de una fase por interruptor. No aceitar o engrasar los elementos de mando o los interruptores; Evitar su uso para operaciones de limpieza.

La instalación del final de carrera debe ser realizada por personal competente y adiestrado. Los cableados eléctricos serán realizados con suma precisión según las disposiciones vigentes.

Antes de efectuar la instalación y manutención del final de carrera es necesario apagar la alimentación principal de la máquina.

Operaciones para una correcta instalación del final de carrera

- Situar preventivamente el final de carrera de tal forma que la máquina o un brazo de la misma golpee o pulse, según el modelo, la varilla, la palanca o el meulle del cabezal del final de carrera. Atengase escrupulosamente a las posiciones indicadas en las cotas máximas para el accionamiento y a los recorridos de accionamiento descritos en el catálogo técnico.
- Marcar los agujeros de fijación en la pared de apoyo y proceder a la perforación. Una vez fijado, comprobar que el eje esté perfectamente vertical, que las varillas estén sólidamente vinculadas en el cabezal y que los puntos de impacto sean los comprobados preventivamente.
- Retirar la tapa aflojando los tornillos de fijación.

- Introducir el cable multipolar en el final de carrera por medio de su prensacable (no proporcionado).
- Pelar el cable multipolar en su justa medida, específica para las operaciones eléctricas con los interruptores.
- Encintar la parte inicial descubierta del cable multipolar.
- Apretar el cable en el prensacable.
- Llevar a cabo las conexiones de los interruptores respetando el esquema de contactos presente sobre los interruptores mismos o en el catálogo técnico.
- Reponer la tapa cuidando la posición de la junta asentada en la misma tapa y apretar los tornillos.

Operaciones de manutención periódica

- Verificar que el final de carrera esté sólidamente fijado en posición y que los tornillos de fijación estén debidamente apretados.
- Controlar que no haya infiltraciones de agua en el prensacable (no proporcionado) y que la goma del prensacables de sellado esté íntegra y elástica.
- Abrir la tapa y controlar que la empaquetadura esté íntegra y extendida en su asiento correspondiente.
- Verificar que los interruptores estén cableados correctamente y que los bornes estén apretados; comprobar a mano el disparo de accionamiento. Verificar que el cabezal gire o se pueda pulsar sin forzar, que esté limpio y que no haya incertidumbres de posicionamiento entre una posición y la siguiente; controlar que los tornillos de apretamiento sobre el cabezal estén apretados correctamente. Si se detectan anomalías en el disparo y en el posicionamiento del cabezal, sustituir el final de carrera.
- Comprobar la integridad de las palancas i de los pistones y su posicionamiento: si las palancas no están perfectamente derechas, deben ser sustituidas y recolocadas escrupulosamente siguiendo las especificaciones.

Cualquier modificación de los componentes del final de carrera anula la validez de los datos de la tarjeta y la identificación del aparato y deja anulados los términos de la garantía. En caso de sustituir algún componente utilizar exclusivamente recambios originales.

TER no se responsabiliza de los daños derivados del uso indebido del aparato ó de una instalación incorrecta.